

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 658HD es un sistema de revestimiento epoxi de alto rendimiento, sin disolventes, para trabajos pesados, que se aplica a un espesor nominal de 150 mil. /3,81 mm. Una malla de fibra de vidrio se incrusta en los líquidos de la capa base para reforzar el sistema y mitigar las concentraciones de tensión que evitan el agrietamiento. La capa de acabado muy extendida sobre la tela de fibra de vidrio ayuda a proteger el tejido proporcionando una capa de desgaste que añade durabilidad y resistencia a la abrasión al sistema, más que un sistema típico de revestimiento reforzado. Stonchem 658HD tiene una excelente resistencia a los ácidos, álcalis y disolventes.

USOS, APLICACIONES

- Losas de proceso
- Parques de tanques
- Zonas de carga y descarga de productos químicos
- Zonas de contención de vertidos
- Zonas de descarga de camiones

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia a los ataques químicos
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto
- Excepcional resistencia al choque térmico
- Cualidades de adhesión superiores
- Alta resistencia cohesiva
- Baja permeabilidad
- Bajo olor

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 658HD está formulado para resistir una gran variedad de soluciones químicas. (Consulte la Guía de resistencia química de la serie 600 de Stonchem para obtener listas de concentraciones de reactivos y recomendaciones de temperatura).

EMBALAJE

Stonchem 658HD se presenta en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad consiste en:

Líquidos de difusión/revestimiento

8 cartones de líquido, cada cartón contiene:

2 latas de Amina

2 latas de resina

7 sacos de agregado de sílice 4 sacos de agregado de óxido de aluminio

Malla de fibra de vidrio

1 rollo de 22,7 m² (245 pies cuadrados)

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 658HD cubre aproximadamente 22,76 metros cuadrados con un espesor de 3,81 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un lugar seco. Mantener alejado de la luz solar directa. La vida útil es de 3 años en el envase original cerrado.

SUBSTRATE

Stonchem 658HD, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre hormigón y los siguientes morteros y lechadas Stonhard sin revestir recién aplicados: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM5. Para preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación adecuada es fundamental para garantizar una adherencia adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la tracción	8,500 psi (ASTM D-638)
Resistencia a la flexión	13,000 psi (ASTM C-580)
Módulo de elasticidad a la flexión	7.5 x 10 ⁵ psi (ASTM C-580)
Dureza.....	75 a 85 (ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia a la abrasión	0,056 gm de pérdida de peso (ASTM D-4060, CS-17)
Coefficiente térmico de dilatación lineal.....	1,1 x 10 ⁻⁵ pulg. /pulg. °F (ASTM C-531)
Color.....	Gris
Velocidad de curado.....	De 12 a 18 horas sin pegajosidad 70°F/21°C
VOC.....	líquidos de Sembrado/Topcoat 6 g/l (ASTM D-2369, Método E)

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden realizarse en cupones de ensayo fabricados en laboratorio

estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse al representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

GUÍA DE APLICACIÓN

Para unas condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Las zonas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa sea superior a 55°F/13°C para garantizar que el material alcance un curado adecuado. Un sustrato frío hará que el material sea rígido y difícil de aplicar. Las zonas cálidas o expuestas a la luz directa del sol deben estar a la sombra o se deben tomar medidas para trabajar por la tarde o por la noche. Un sustrato templado (60 a 80°F/15 a 27°C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100°F/27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como pellizcos y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío durante el periodo de aplicación y curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no se ajustan a las directrices recomendadas.

PRIMER

Aspirar la superficie antes de imprimir y asegurarse de que el sustrato está seco. El uso de Imprimación Epoxi Stonchem es necesario en 658HD. Esto asegura el máximo rendimiento del producto. (Consulte la Hoja de Datos del Producto Stonchem Epoxy Primer para más detalles).

Nota: Stonchem Epoxy Primer debe estar libre de pegajosidad antes de la aplicación de los líquidos al voleo.

APLICACIÓN

Líquidos para Sembrado/Malla de fibra de vidrio/Sembrado

Agitar individualmente la amina y el componente de resina hasta obtener una consistencia y un color suaves y uniformes. Cualquier sedimento en el recipiente debe rasparse a fondo y volverse a dispersar. Vierta todo el contenido de la resina y la amina en un recipiente de mezcla limpio de 5 galones. Mezclar en el recipiente de mezcla utilizando un taladro de alta resistencia y baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante 2 minutos.

Con una escobilla de goma plana y un rodillo, aplique una capa fina de líquidos de difusión y coloque la Malla de fibra de vidrio en los líquidos de difusión húmedos. Superponer las juntas un mínimo de 5 cm y aplicar una cantidad abundante de material entre las capas superpuestas. Utilice una llana plana para alisar, aplanar e incrustar el tejido técnico.

Una vez colocado el tejido de ingeniería, utilice una escobilla de goma de acero y un rodillo para aplicar una capa de líquidos de difusión asegurándose de saturar completamente la Malla de fibra de vidrio. Esto puede requerir múltiples pasadas en la dirección opuesta para lograrlo. Utilice un rodillo de pelo completamente saturado para nivelar uniformemente los líquidos de difusión. Es fundamental que la tela esté completamente saturada y que no quede nada al descubierto.

Mientras el líquido esté todavía húmedo, esparcir inmediatamente el agregado de sílice. No permita que el agregado se esparza por delante del aplicador. Esparcir el agregado hasta conseguir una capa seca. Dejar curar el material. Eliminar el exceso de agregado.

Para la segunda capa de óxido de aluminio al voleo, aplique otra capa de líquidos al voleo utilizando una escobilla de goma plana y un rodillo de pelo medio. Una vez extendida y nivelada, aplique el óxido de aluminio al voleo para rechazar la capa. Una vez curada esta capa, retire el exceso de agregado y prepárese para aplicar la capa final.

Capa de acabado

Utilizando una escobilla de goma plana y un rodillo de pelo, aplique el material de acabado para sellar el agregado expuesto. Se necesitará un mínimo de 15 mil/375 micras para cubrir adecuadamente el agregado expuesto. Es posible que se necesite más cantidad para conseguir la textura de acabado y el espesor de 150 mil/3,81 mm requerido por las especificaciones del trabajo. Deje curar el material.

Superficies verticales

Consulte a su representante local de Stonhard o al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener una recomendación.

PRECAUCIONES

- Se recomienda el uso de acetona para la limpieza de derrames de aminas o resinas Stonchem 658HD.
- Utilice estos materiales únicamente siguiendo estrictamente los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con la normativa gubernamental.
- Es obligatorio el uso de respiradores aprobados por NIOSH que utilicen un cartucho de vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, lavar la zona con agua durante 15 minutos y buscar atención médica. Lavar la piel con agua y jabón.
- En caso de ingestión, acudir inmediatamente al médico. NO PROVOCAR EL VÓMITO.
- Utilizar sólo con ventilación adecuada. La inhalación de vapores puede causar fuertes dolores de cabeza, náuseas y posiblemente pérdida del conocimiento.
- Durante los trabajos de preparación del sustrato del suelo o la mezcla del producto Stonhard mientras se añaden los agregados, deben utilizarse máscaras antipolvo.

NOTAS

- Las fichas de datos de seguridad de Stonchem 658HD están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o bajo petición.
- Encontrará información específica sobre la resistencia química de Stonchem 658HD en la Guía de resistencia química de Stonchem Serie 600.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está a su disposición para ayudarle con la aplicación del producto o para responder a preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de documentación o servicio técnicos pueden realizarse a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- El aspecto de todos los sistemas de suelos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza.
- Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los recubrimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de las superficies de suelos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y de los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y limpiarse en profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que su rendimiento es el esperado y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que siguen cumpliendo las expectativas para la zona y las condiciones de uso concretas.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y exacta a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

SEDE CENTRAL DE EE. UU.	(800) 257 7953	México+	(52) 55 9140 4500	Bélgica+	(32) 67 49 37 10Sudáfrica	+(27) 11 254 5500	Australia+	(61) 3 9587 7433	
Canadá	(800) 263 3112	Argentina+	(54) 11 5032 3113	Dubái, EAU+	(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India+	(91) 22 28500321